

FÓRMULA: Cada 100 g contém:
Oxfendazol..... 2,50 g
Triclorfon..... 40,00 g
Excipiente.....q.s.p. 100,00 g

INDICAÇÕES: Panteq é um antiparasitário de amplo espectro, indicado para o combate aos seguintes parasitas que acometem o trato gastrointestinal dos equinos:

Strongylus vulgaris
Strongylus equinus
Strongylus edentatus
Oxyuris equi

Parascaris equorum
Gasterophilus nasalis
Gasterophilus intestinalis
Pequenos estrôngilos: larvas e adultos

MODO DE USAR: Via oral, após ajuste do êmbolo graduado de conformidade com o peso do animal.

TABELA DE DOSES:

Peso do animal	Dose de Panteq
100 kg	10 g
150 kg	15 g
200 kg	20 g
250 kg	25 g
300 kg	30 g
350 kg	35 g
400 kg	40 g

Qualquer alteração de posologia fica a critério e sob responsabilidade do Médico Veterinário.



Panteq

USO VETERINÁRIO

(oxfendazol e triclorfon)

VERMÍFUGO EM PASTA DE USO ORAL PARA EQUINOS

Peso Líq. 40 g



ATENÇÃO: OBEDECER AO SEGUINTE PERÍODO DE CARÊNCIA:

EQUINOS:

ABATE: O ABATE DOS ANIMAIS TRATADOS COM ESTE PRODUTO SOMENTE DEVE SER REALIZADO 14 DIAS APÓS A ÚLTIMA APLICAÇÃO.

A UTILIZAÇÃO DO PRODUTO EM CONDIÇÕES DIFERENTES DAS INDICADAS NESTE CARTUCHO-BULA PODE CAUSAR A PRESENÇA DE RESÍDUOS ACIMA DOS LIMITES APROVADOS, TORNANDO O ALIMENTO DE ORIGEM ANIMAL IMPRÓPRIO PARA O CONSUMO.

RESTRICÇÕES DE USO: não utilizar outros produtos a base de organofosforado simultaneamente ou nos dias próximos ao uso do Panteq. Não aplicar em fêmeas no terço final de gestação.

ATENÇÃO: Sinais de intoxicação são plenamente contornados com o uso de Sulfato de Atropina Injetável.

APRESENTAÇÃO: Seringa plástica graduada descartável de 40 g.

Conservar as embalagens fechadas, em local seco e fresco, à temperatura ambiente (15°C a 30°C), ao abrigo da luz solar, fora do alcance de crianças e animais domésticos.

VENDA SOB PRESCRIÇÃO E APLICAÇÃO SOB ORIENTAÇÃO DO MÉDICO VETERINÁRIO.

Licenciado no Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento sob o nº 3675 em 12/04/91.
Resp. Técnico: Dr. Nelson Gonçalves de Oliveira - CRMV SP 9010 S

PRAZO DE VALIDADE: 2 (dois) anos após a data de fabricação.

PROPRIETÁRIO E FABRICANTE

Bimeda Brasil S.A.
Rod. Cônego Cyriaco S. Pires, nº 421 - Monte Mor/SP - CEP 13190-000
CNPJ 00.328.741/0001-04 SAC 0800 555408 - www.bimeda.com.br
INDÚSTRIA BRASILEIRA

CUIDADO VENENO

